



P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2 28971 Griñón (MADRID) Tfno: 918149400- FAX: 918149083 rastromaquinas@rastromaquinas.com P.E. Entrecaminos – C/Francia, 48/5 13300 Valdepeñas (C. Real) Tfno.:678481836-Fax: 918317044 valdepenas@rastromaquinas.com



www.rastromaquinas.com



RASTRO MÁQUINAS, S.A.



P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2 28971 Griñón (MADRID) Tfno: 918149400- FAX: 918149083 rastromaguinas@rastromaguinas.com P.E. .Entrecaminos – C/Francia, 48/5 13300 Valdepeñas (C. Real) Tfno.:678481836-Fax: 918317044 valdepenas@rastromaquinas.com



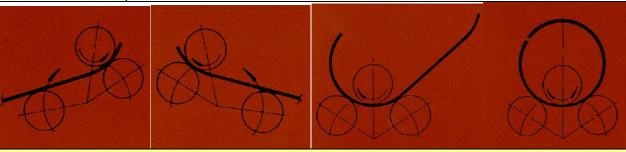
www.rastromaquinas.com

Características de construcción:

- Transmisión totalmente hidráulica de todos los movimientos a través de un sólo motor y un central hidráulica gestionada desde un tablero móvil que controla todo el comportamiento d máquina con precisión.
- Este sistema, permite arrancar sin carga, lo que consigue el más alto rendimiento energétic mecánico siendo muy sencillo, flexible, seguro y económico.
- Los inferiores son motrices de forma directa y el superior a través de un embrague de friccio absorber el diferencial de los desarrollos. Estohace que la máquina sea ideal para el curvad chapas delicadas como el acero inoxidable, aluminio, etc.
- El avance y retroceso de los rodillos curvadores es pivotante, lo que además de mejorar los de presión al estar libres guías no necesita mantenimiento.
- · Protección de sobrecargas con válvula de seguridad.

Prestaciones y ventajas de funcionamiento:

- Gracias a la disposición y desplazamiento simétrico de los rodillos, permite el precurvado el extremos sin necesidad de dar la vuelta a la chapa.
- El curvado es sin deformación ni defectos de virolas de grandes diámetros y pequeños especuadernas para buques, semi-virolas o segmentos para grandes tanques, materiales delica
- Puede trabajar en posición horizontal y vertical si el cliente lo solicita.
- Su simetría facilita la adaptación del dispositivo de conos así como su fabricación, teniendo consideración que al curvar cuerpos cónicos la máquina reduce su capacidad al 55% debid roces de este procedimiento.



Características técnicas:

Longitud de curvado: 2.050 mm Espesor de curvado: 10 mm Espesor de precurvado: 6 mm Diámetro de rodillos: 175 mm

Motor: 5.5 kw

Velocidad de trabajo: 4 m/min

Largo (A): 2.800 mm Ancho (B): 750 mm Alto (C): 1.000 mm

Peso: 2.2 t

