



# RASTRO MÁQUINAS, S.A.

P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2  
28971 Griñón (MADRID)  
Tfno: 918149400- FAX: 918149083  
[rastromaquinas@rastromaquinas.com](mailto:rastromaquinas@rastromaquinas.com)

P.E. Entrecaminos – C/Francia, 48/5  
13300 Valdepeñas (C. Real)  
Tfno.:678481836-Fax: 918317044  
[valdepenas@rastromaquinas.com](mailto:valdepenas@rastromaquinas.com)



[www.rastromaquinas.com](http://www.rastromaquinas.com)

## PRENSA MOD. PH-5000/R



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia motor	2,5 cv.
Conexión eléctrica	220/380 v trif.
Tensión de maniobra	24 v.
Fuerza de trabajo	5.000 kg.
Carrera máx.	40 mm.
peso sin embalaje	195 kg.
Peso con embalaje	235 kg.
Medidas del embalaje	670x670x1.800 mm.



# RASTRO MÁQUINAS, S.A.

P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2  
28971 Griñón (MADRID)  
Tfno: 918149400- FAX: 918149083  
[rastromaquinas@rastromaquinas.com](mailto:rastromaquinas@rastromaquinas.com)

P.E. .Entrecaminos – C/Francia, 48/5  
13300 Valdepeñas (C. Real)  
Tfno.:678481836-Fax: 918317044  
[valdepenas@rastromaquinas.com](mailto:valdepenas@rastromaquinas.com)



[www.rastromaquinas.com](http://www.rastromaquinas.com)

## OTROS DETALLES

- Construcción en fundición, sólida y robusta con gran calidad de acabado, con mueble pintado con resina Epoxi/Poliéster y secado al horno, equipado con bandeja recoge virutas.
- Funcionamiento suave y a velocidad constante, sin impactos para mejorar la calidad de los trabajos realizados y alargar la vida útil de las matrices.
- El cuerpo de la máquina es giratorio con respecto al mueble, pudiéndose situar en la posición más cómoda para el operario y permitiendo la introducción de los perfiles en la matriz, tanto frontal como lateralmente.
- Accionamiento mediante pedal eléctrico posicionable.
- Marcha y paro de emergencia situados en la cabeza de la prensa, para un mejor acceso.
- Cuadro eléctrico con tensión de maniobra a 24 V.
- Regulación milimétrica de la carrera, de 0 a 40 mm. para evitar la compresión de la matriz durante el trabajo.
- Accionamiento del portamachos de la matriz mediante émbolo de 0-100.
- Sujeción de las matrices a la bancada de la prensa mediante manetas de apriete rápido, para reducir los tiempos de cambio de matrices.

