



RASTRO MÁQUINAS, S.A.

P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2
28971 Griñón (MADRID)
Tfno: 918149400- FAX: 918149083
rastromaquinas@rastromaquinas.com

P.E. Entrecaminos – C/Francia, 48/5
13300 Valdepeñas (C. Real)
Tfno.:678481836-Fax: 918317044
valdepenas@rastromaquinas.com



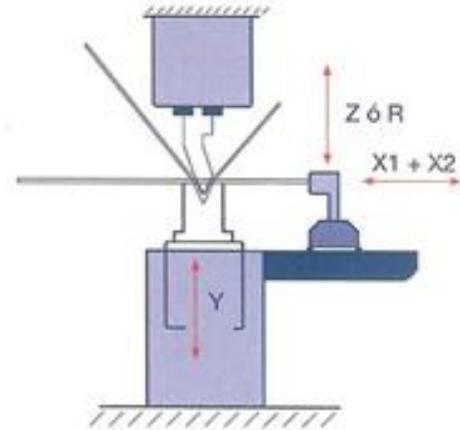
www.rastromaquinas.com

CONTROL NUMÉRICO para PRENSA PLEGADORA

Control Numérico adaptable a todo tipo de Prensa Plegadora disminuyendo los tiempos de preparación de máquina y aumentando su capacidad productiva, especialmente en series cortas y medias.

Con el nuevo control podemos controlar hasta 4 ejes, totalmente programables:

- Eje X1 + X2: Control del tope trasero, para longitud de la pieza (con dos motores independientes).
- Eje Y: Control del ángulo de plegado.
- Eje Z: Control de la altura de referencia (sistema neumático "pieffe").
- Eje R: Control del movimiento vertical de los topes (motorizado).



PANEL DE CONTROL



Por medio del visualizador alfanumérico y del teclado del panel de control, permite insertar, modificar y memorizar los programas de trabajo, constituidos por líneas de programación, con las cotas de posición de los ejes.

La unidad central utiliza un microprocesador INTEL de 8 MHz y dispone aprox. de 4 Kbyte de RAM.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Ciclo automático programable, hasta 256 posiciones de memoria.
- Batería interna que retiene los datos en ausencia de la tensión (2 meses).
- Recarga automática de la batería al dar la tensión.
- Función de retardo temporizado para el movimiento.
- Contador de piezas acabadas (ciclo completo).
- Alineación controlada y automática de los motores (eje X1 + X2).
- Control automático del ángulo de plegado (eje Y).
- Control automático del movimiento vertical de los topes (eje R).
- Posibilidad de insertar las dimensiones de 50 Punzones y 50 Matrices para el control del Ángulo de Plegado.
- Control montado en un pupitre con ruedas, de fácil manejo y desplazable (opción de montarlo colgado).



RASTRO MÁQUINAS, S.A.

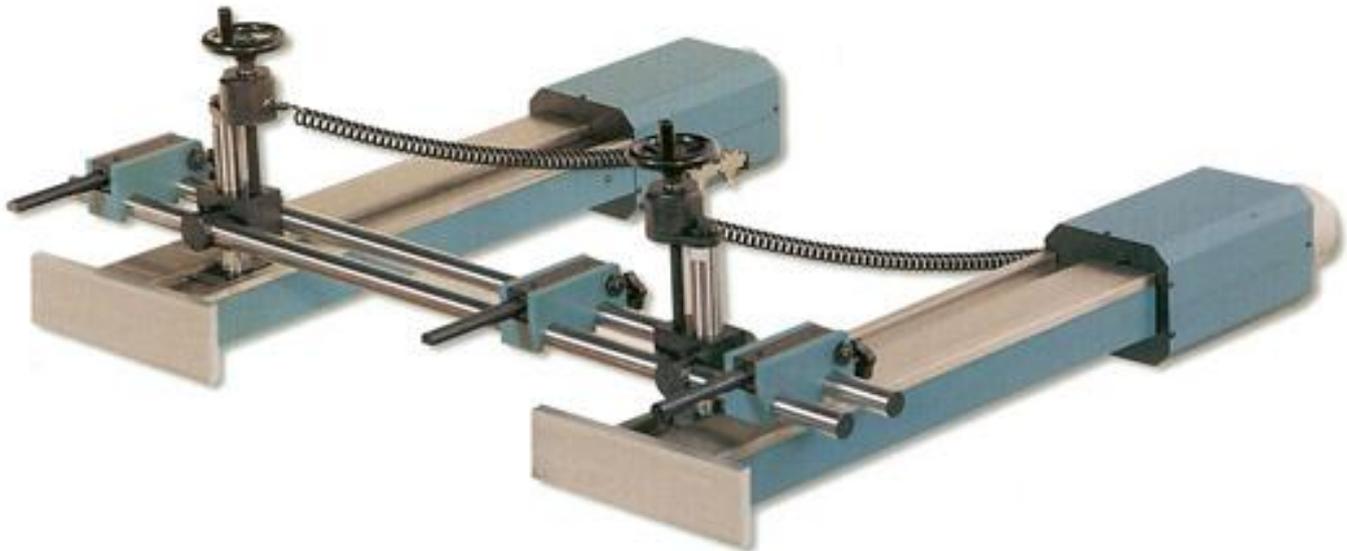
P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2
28971 Griñón (MADRID)
Tfno: 918149400- FAX: 918149083
rastromaquinas@rastromaquinas.com

P.E. .Entrecaminos – C/Francia, 48/5
13300 Valdepeñas (C. Real)
Tfno.:678481836-Fax: 918317044
valdepenas@rastromaquinas.com



www.rastromaquinas.com

REGISTRO POSTERIOR modelo RL 500

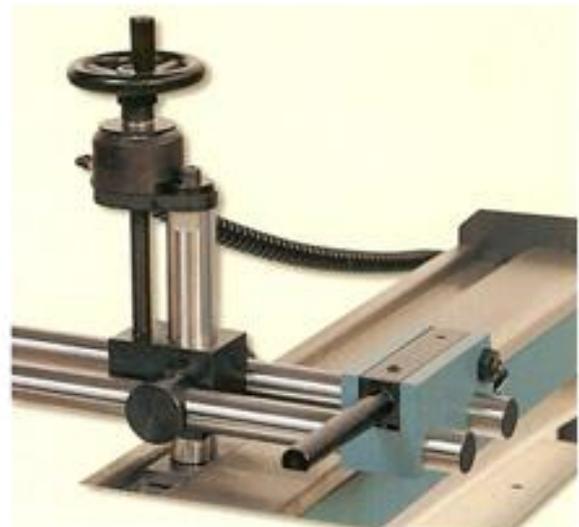


El registro posterior modelo **RL 500** es una estructura basada en dos motores independientes, con las siguientes características:

- Movimiento del husillo a rodamiento a bolas.
- Husillos que funcionan con 2 motores de C.C. de 200 W, alineados electrónicamente (sin necesidad de transmisión mecánica).
- * Estructura del brazo fabricada a partir de viga de acero.
- * Soporte montado en guía lineal de precisión.
- * Topes traseros insertables en cualquier posición, deslizantes, reclinables y ajustables manualmente.
- Velocidad de posicionamiento 140 mm/seg.
- Tolerancia de error $\pm 0,05$ m/m.
- * Carrera controlada de 520 m/m.
- Posibilidad de plegado cónico.
- Control automático del ángulo de plegado, eje Y (solo opción 2 ejes).
- Regulación manual del sistema de doble barra, para la altura de posición de los topes (opcional regulable en programación con sistema neumático "pieffe").
- * Control automático del eje R, para el movimiento vertical de los topes (con carrera de 120 m/m.)
- No necesita mantenimiento.



Detalle del tope, insertable en cualquier posición



Detalle del soporte porta-barras con sistema neumático "pieffe"

* **NOVEDAD**



RASTRO MÁQUINAS, S.A.

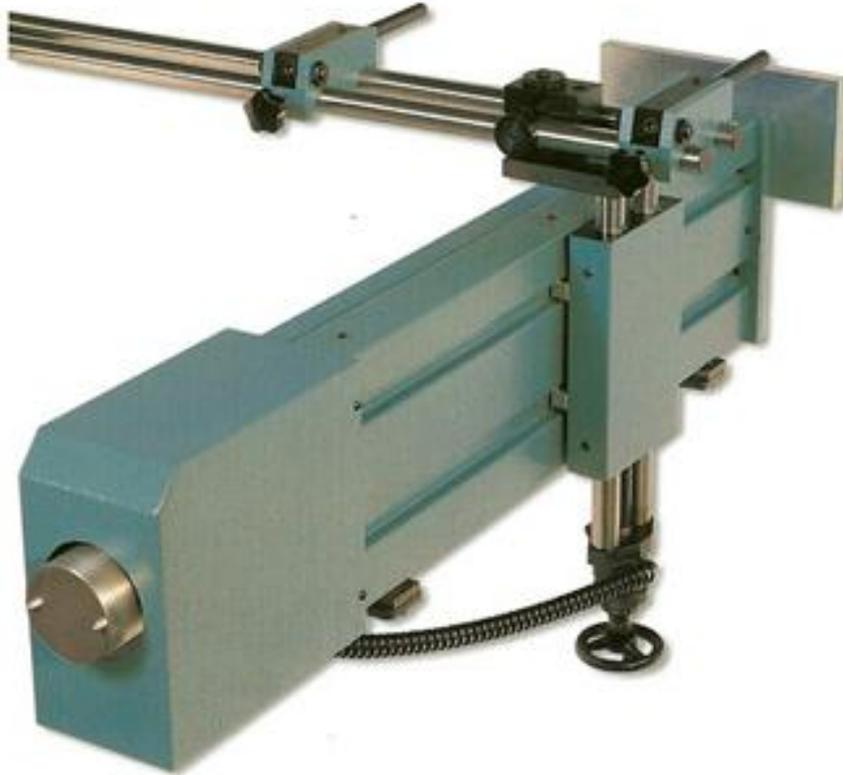
P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2
28971 Griñón (MADRID)
Tfno: 918149400- FAX: 918149083
rastromaquinas@rastromaquinas.com

P.E. .Entrecaminos – C/Francia, 48/5
13300 Valdepeñas (C. Real)
Tfno.:678481836-Fax: 918317044
valdepenas@rastromaquinas.com



www.rastromaquinas.com

REGISTRO POSTERIOR modelo RP 500



El registro posterior modelo **RP 500** es una estructura muy robusta (pensada para trabajos pesados) basada en dos motores independientes, con las siguientes características:

- Movimiento del husillo a rodamiento a bolas.
- Husillos que funcionan con 2 motores de C.C. de 400 W, alineados electrónicamente (sin necesidad de transmisión mecánica).
- Soporte montado en guía lineal de precisión.
- Topes traseros insertables en cualquier posición, deslizantes, reclinables y ajustables manualmente.
- Velocidad de posicionamiento 140 mm/seg.
- Tolerancia de error $\pm 0,05$ m/m.
- Carrera controlada de 540 m/m.
- Posibilidad de plegado cónico.
- Control automático del ángulo de plegado, eje Y (solo opción 2 ejes).
- Regulación manual del sistema de doble barra, para la altura de posición de los topes (opcional regulable en programación con sistema neumático "pieffe").
- Control automático del eje R, para el movimiento vertical de los topes (con carrera de 120 m/m.).
- No necesita mantenimiento.



Detalle del sistema neumático "pieffe"

OPCIONES



Tope individual insertable



Montaje del Control numérico colgado a la Prensa Plegadora



Cassete de Memoria



Ejemplo de un Control Numérico montado en una Prensa Plegadora COLLY 65 Tn/3 mts.

Cálculo del Tiempo de Plegado

30 Piezas de 5 Pliegues



Topes Mecánicos	
Regulación Topes (para 5 pliegues)	40'
Tiempo de plegado de 30 piezas	45'
	+
	85'

Tope PS402 - P	
Programación (para 5 pliegues)	1'
Tiempo de plegado de 30 piezas	30'
	+
	31'

AHORRO de 54'