



rastromaquinas.com

Láser de Fibra Serie AT para el corte de tubo y chapa

El láser de fibra AT de Bodor, es un equipo que cumple con los requisitos de procesamiento de piezas de la mayoría de las industrias, la precisión de trabajo es estable. Al seleccionar la fuerza y la estructura de soporte óptimas, la propiedad mecánica general del equipo es perfecta. Adoptando concepto óptico de vanguardia para mejorar el rendimiento de corte. Corte, carga y descarga auxiliares a alta velocidad y la producción eficiente reducen los costos laborales. En la actualidad, las máquinas de corte por láser se han utilizado ampliamente en electrónica, electricidad, hardware mecánico, litio de nueva energía, embalaje, solar, LED, automotriz y otras industrias.



Modelo	A6T (6015)	A4T (4015)	A3T (3015)
Area de trabajo	6100*1524mm	4000*1524mm	3048*1524mm
Potencia de láser	3000w/2000w/1500w/1000w		
X/Y-axis precisión posicionamiento	±0.05mm		
X/Y-axis Precisión reposición	±0.03mm		
Máxima velocidad enlace	100m/min		

Cama soldada con junta de espiga y mortaja

Cada marco de la cama se suelda después de la unión de mortaja y espiga para lograr una mejor estabilidad y firmeza.



Estable

La estructura de espiga y mortaja tradicional proporciona una mayor capacidad de carga. La fijación de la junta de soldadura y el cojinete estructural garantizan estabilidad de funcionamiento duradero.

Preciso

La estructura soldada mejora el efecto de absorción de impactos, reduce la desviación causada por el impacto y ofrece un corte más preciso.





rastromaquinas.com

Viga de aluminio estirada



60%

La rigidez aumenta en

20%

El peso baja por

50%

La velocidad de
funcionamiento del
equipo aumenta en

El diseño de la cavidad interna de alta resistencia brinda una calidad anti-deformación y una dispersión interna efectiva. El proceso de estiramiento de ultra alta presión del aluminio está muy desarrollado en la aviación y consigue dotar de cualidades anti-torsión y anti-vuelco, logrando un rendimiento mecánico óptimo. La rigidez mejorada de la viga del pórtico y el peso ligero aseguran: alta velocidad, alta precisión y alta capacidad de respuesta.

MAQUINARIA PARA EL METAL - NUEVO - SEGUNDA MANO - SERVICIO TÉCNICO - GARANTÍA - NORMATIVA SEGURIDAD

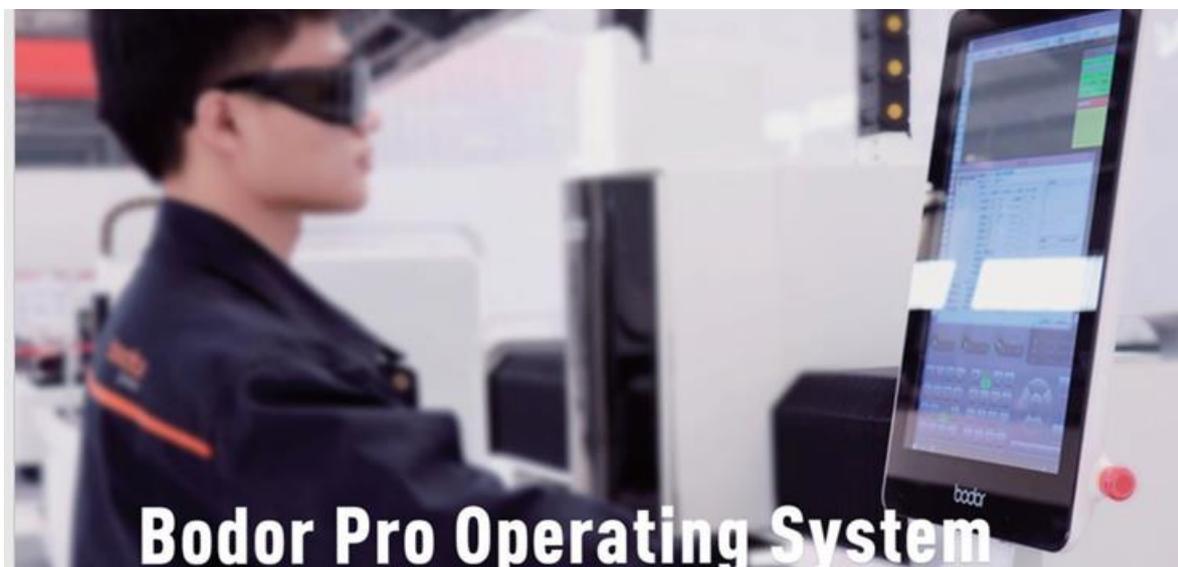


Mandriles eléctricos de centrado automático doble



Los mandriles eléctricos dobles con función de centrado automático son fáciles de operar y requieren poco mantenimiento. El motor nuevo brinda un control preciso. Los componentes modulares del mandril se desarrollan de forma independiente y se pueden reemplazar rápidamente.

Bodor Pro



El sistema operativo independiente de I + D de Bodor puede realizar un diseño inteligente de gráficos. Utilice la programación lógica óptima y las interacciones de software en el aspecto de control para lograr un uso sorprendente experiencia, mejorar eficazmente la utilización de la chapa y reducir el material sobrante



Sistema de enfoque automático

Aplicable a múltiples distancias focales, ajusta automáticamente la posición focal en el proceso de corte para diferentes espesores de hoja.

Libera tus manos

La distancia focal está controlada por el sistema operativo, que evita de manera efectiva errores o fallas causadas por la operación manual.

Simple y rápido

La aplicación de la tecnología de perforación por rayos Bodor reduce casi un 90% el tiempo de trabajo. Cuando el técnico cambia una hoja de metal diferente, el cabezal láser de enfoque automático puede leer automáticamente los parámetros de almacenamiento del sistema, lo que hace que el proceso de corte tenga menos gas, menos electricidad, menor costo y alta eficiencia.

Preciso

Al establecer la distancia focal de la perforación y la distancia focal de corte respectivamente, el corte es más preciso.

Durable

Al aumentar la lente protectora de colimación y enfoque, los componentes clave pueden protegerse.

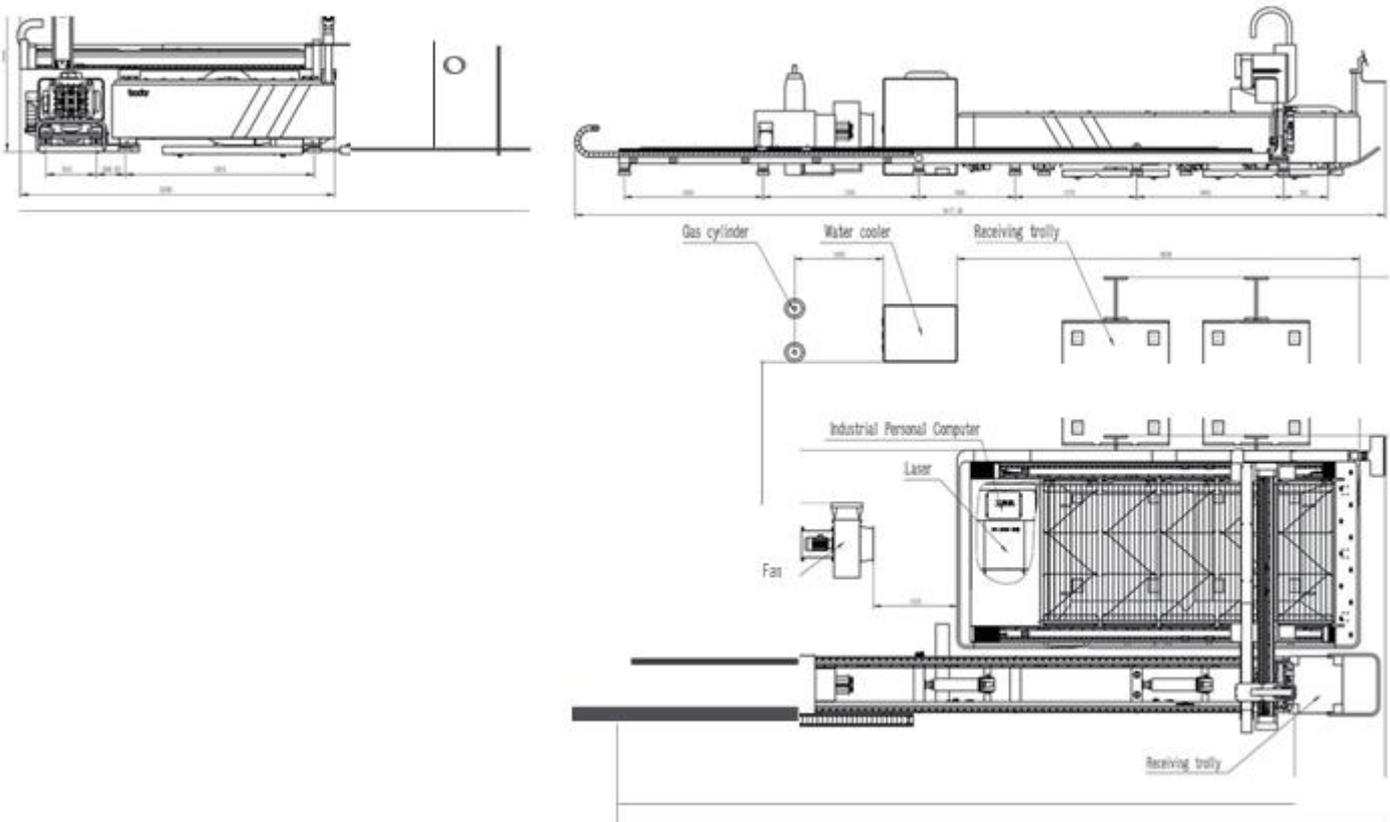
La estructura de refrigeración por agua doble incorporada garantiza una temperatura constante de los componentes de colimación y enfoque, evita que las lentes se sobrecalienten y prolonga la vida útil de las lentes.

MAQUINARIA PARA EL METAL - NUEVO - SEGUNDA MANO - SERVICIO TÉCNICO - GARANTÍA - NORMATIVA SEGURIDAD



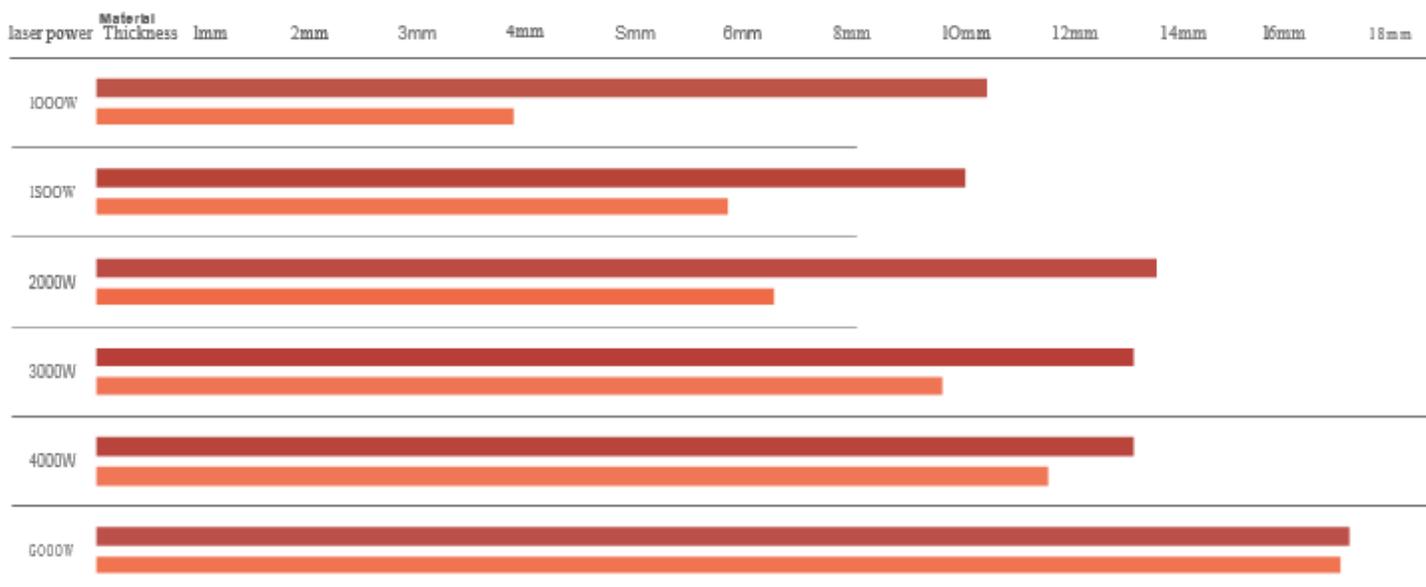
Requerimientos para emplazamiento

1. Toda la máquina debe estar al menos a 1m de distancia de cualquier obstáculo.
2. Toda la máquina debe estar alejada del hipocentro.
3. La superficie del suelo debe ser al menos tan plana como Smm
4. La fluctuación del voltaje en la máquina debe mantenerse en $\pm 5\%$.





Capacidad de corte



	Carbon steel
	Stainless steel
	Max cutting thickness (long-term using isn't recommended)

MAQUINARIA PARA EL METAL - NUEVO - SEGUNDA MANO - SERVICIO TÉCNICO - GARANTÍA - NORMATIVA SEGURIDAD





Parámetros de corte

Modelo	A6T	A4T	A3T
Potencia de salida	6100mm*1524m m	4000mm*1524m m	3048mm*1524m m
Potencia del láser	3000W/2000W/1500W/1000W(A3T、A4T)		
Eje X/Y–La precisión del posicionamiento	±0.05mm		
Eje X/Y–La precisión del reposicionamiento	±0.03mm		
Eje X/Y–Max. velocidad de enlace	91m/min		
Max. aceleración	1G		

MAQUINARIA PARA EL METAL - NUEVO - SEGUNDA MANO - SERVICIO TÉCNICO - GARANTÍA - NORMATIVA SEGURIDAD

