

Cutting Parameters

		1000W	1500W	2000W	3000W	6000W	12kW	15kW	20kW	30kW
	Thickness	speed m/min	speed m/min	speed m/min	speed m/min	speed m/min	speed m/min	speed m/min	speed m/min	speed m/min
"Carbon steel (Q235A) O2"	1	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8.0-10	8-10	9-11	9-11	9-11	9-11
	2	4.0-6.5	4.5-6.5	4.7-6.5	4.8-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5	5-7.5
	3	2.4-3.0	2.6-4.0	3.0-4.8	3.3-5.0	3.5-5	3.5-5.5	3.5-5.5	3.5-5.5	3.5-5.5
	4	2.0-2.4	2.5-3.0	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.5	3.5-5	3.5-5	3.5-5	3.5-5
	5	1.5-2.0	2.0-2.5	2.2-3.0	2.6-3.5	3.0-4.2	3.3-4.8	3.3-4.8	3.3-4.8	3.3-4.8
	6	1.4-1.6	1.6-2.2	1.8-2.6	2.3-3.2	2.5-3.5	3.0-4.2	3.0-4.2	3.0-4.2	3.0-4.2
	8	0.8-1.2	1.0-1.4	1.2-1.8	1.8-2.6	2.2-3.2	2.5-3.8	2.5-3.8	2.5-3.9	2.5-3.9
	10	0.6-1.0	0.8-1.1	1.1-1.3	1.2-2.0	1.8-2.5	2.2-3.6	2.2-3.6	2.0-3.8	2.2-3.8
	12	0.5-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	1.0-1.6	1.2-2.1	1.2-3.5	1.2-3.6	1.6-3.7	1.6-3.7
	14		0.5-0.7	0.8-1.0	0.9-1.2	1.2-1.8	1.7-3.3	1.5-3.5	1.5-3.6	1.6-3.6
	16			0.6-0.8	0.7-1.0	0.8-1.5	1.2-3.1	1.2-3.5	1.4-3.5	1.5-3.5
	18			0.5-0.7	0.6-0.8	0.6-0.8	1.0-2.7	1.2-3.0	1.4-3.4	1.4-3.4
	20				0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-2.4	1.2-2.7	1.5-3.3	1.5-3.3
	25					0.3-0.55	0.5-1.6	0.8-1.8	1.0-2.8	1.0-2.8
	30						0.3-1.0	0.6-1.4	0.8-2.0	1.2-2.0
	35						0.3-0.7	0.4-0.7	0.6-0.9	0.9-1.1
40						0.2-0.4	0.3-0.5	0.5-1.0	0.8-1.0	
45						0.2-0.3	0.2-0.5	0.3-0.5	0.5-0.8	
50								0.2-0.5	0.4-0.6	
60								0.2-0.4	0.2-0.4	
"Stainless steel (201) N2"	1	18-25	20-27	24-50	30-35	42-52	70-85	72-100	72-100	72-100
	2	5-7.5	8.0-12	9.0-15	13-21	20-33	40-66	45-70	50-75	50-75
	3	1.8-2.5	3.0-5.0	4.8-7.5	6.0-10	15-22	35-45	38-50	38-55	38-55
	4	1.2-1.3	1.5-2.4	3.2-4.5	4.0-6.0	10-15	20-32	25-35	25-33	30-35
	5	0.6-0.7	0.7-1.3	2.0-2.8	3.0-5.0	7.0-12	18-25	20-30	22-30	25-32
	6		0.7-1.0	1.2-2.0	2.0-4.0	4.8-9.0	12-15	15.0-25.0	17-25	18-26
	8			0.7-1.0	1.5-2.0	3.0-4.0	8-12	8.0-12.0	12-18	15-20
	10				0.6-0.8	1.6-2.5	6.0-8.0	6.0-10.0	8.0-12.0	12-15
	12				0.4-0.6	0.8-1.5	4.0-5.5	4.0-6.0	6.0-8.5	8-12
	14					0.6-1.2	3.0-5.0	3.5-5.5	5.0-7.0	6-10.5
	16					0.5-1.0	2.2-2.8	2.5-3.0	3.0-5.0	5-9
	18					0.4-0.8	1.2-2.0	1.2-2.2	1.8-2.7	3-6.5
	20					0.3-0.6	1.0-1.6	1.3-1.8	1.5-3.2	2-4.7
	25						0.5-0.8	0.6-1.2	1.5-2.0	1.8-2.5
	30						0.3-0.6	0.5-1.0	1.0-1.5	1.5-1.8
	35						0.3-0.5	0.4-0.8	0.4-0.8	1.0-1.5
40						0.3-0.5	0.3-0.6	0.3-0.6	0.6-1.3	
45							0.2-0.5	0.2-0.6	0.8-1.0	
50							0.1-0.5	0.2-0.5	0.25-0.5	
60							0.1-0.2	0.1-0.3	0.2-0.3	
70									0.17-0.3	
80									0.15-0.3	
"Aluminum N2"	1	6.0-10	10-20	20-30	25-38	42-55	60-85	70-100	70-100	
	2	2.8-3.6	5.0-7.0	10-15	10-18	20-40	38-50	40-55	40-70	
	3		2.0-4.0	5.0-7.0	6.5-8.0	15-25	30-40	35-45	35-60	
	4		1.0-1.5	3.5-5.0	3.5-5.0	9.5-12	20-30	30-40	30-43	
	5			1.8-2.5	2.5-3.5	5.0-8.0	15-25	20-30	20-32	
	6			1.0-1.5	1.5-2.5	3.8-5.0	10-15	15-24	15-26	
	8				0.7-1.0	2.0-2.5	7.0-12	8.0-12.0	10-18	
	10				0.4-0.7	1.0-1.5	4.5-8.0	5.0-9.0	6.0-10.0	
	12					0.8-1.3	4.0-5.0	4.0-6.0	4.0-6.0	
	14					0.9-1.2	1.8-2.7	2.5-3.2	2.2-3.2	
	16					0.5-0.8	1.5-2.5	2.0-3.0	2.0-3.0	
	18					0.5-0.7	1.0-1.8	1.5-1.9	1.5-2.0	
	20					0.5-0.7	0.9-1.5	1.3-1.8	1.3-1.8	
	25						0.6-0.9	0.6-1.2	0.6-1.2	
	30						0.3-0.8	0.5-1.0	0.5-1.0	
	35						0.3-0.6	0.3-0.8	0.3-0.8	
40						0.3-0.4	0.3-0.5	0.3-0.5		
"Brass N2"	1	6.0-10	8.0-13	12-18	20-35	35-45	55-65	60-70	65-75	
	2	2.8-3.6	3.0-4.5	6.0-8.5	6.0-10	20-30	38-42	40-45	40-60	
	3		1.5-2.5	2.5-4.0	4.0-6.0	12-18	18-30	20-35	25-40	
	4		1.0-1.6	2.0-3.0	3.0-5.0	8.0-12.0	15-20	18-30	20-35	
	5			0.9-1.2	1.5-2.0	6.0-8.0	10-15	15-20	18-25	
	6				1.0-1.8	3.0-6.5	6.0-8.0	8-15	10-18	
	8					1.6-2.2	5.0-7.0	8.0-10.0	8.0-10.0	
	10					0.8-1.2	4.5-6.0	5.0-6.5	5.0-9.0	
	12					0.3-0.5	2.4-4.0	2.8-4.2	2.8-4.2	
	14						0.8-1.5	1.0-1.8	1.5-5.0	
	16						0.6-1.2	0.8-1.5	1-2.4	
	18						0.4-0.6	0.6-0.8	0.8-2.2	
	20							0.4-0.6	0.4-2.0	
	25								0.3-0.5	