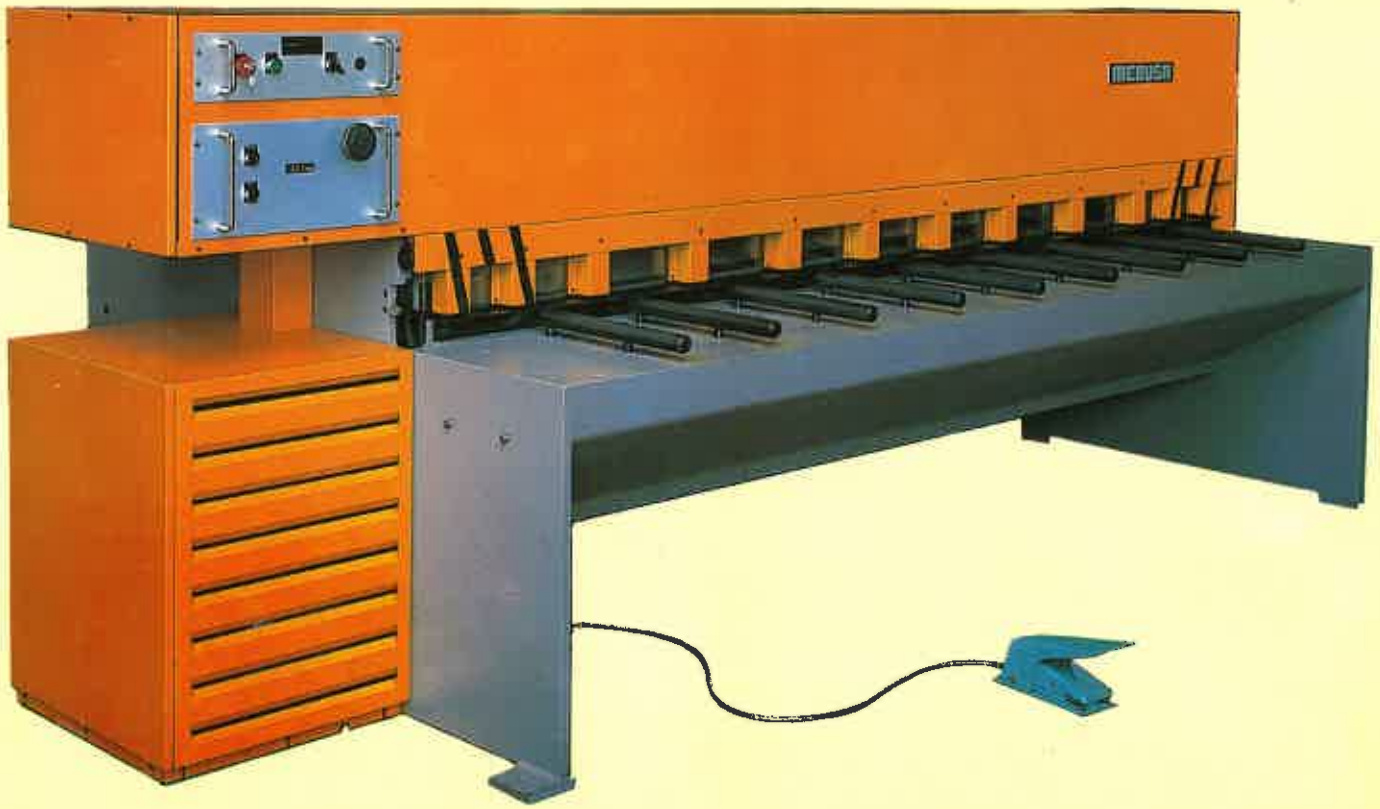
MEBUSA
CIZALLAS HIDRAULICAS CHAPA FINA



la calidad de nuestras ideas...

La necesidad de nuestros clientes de disponer de cizallas para corte con precisión en chapa de pequeños espesores, y la voluntad de responder con ingenio a las exigencias más severas de las nuevas técnicas, nos ha llevado a un estudio particular de éste caso, realizado en estrecha colaboración con los utilizadores de nuestras cizallas, que nos permite poner a su disposición nuestra nueva gama para CHAPA FINA.

...explica la de nuestros resultados:

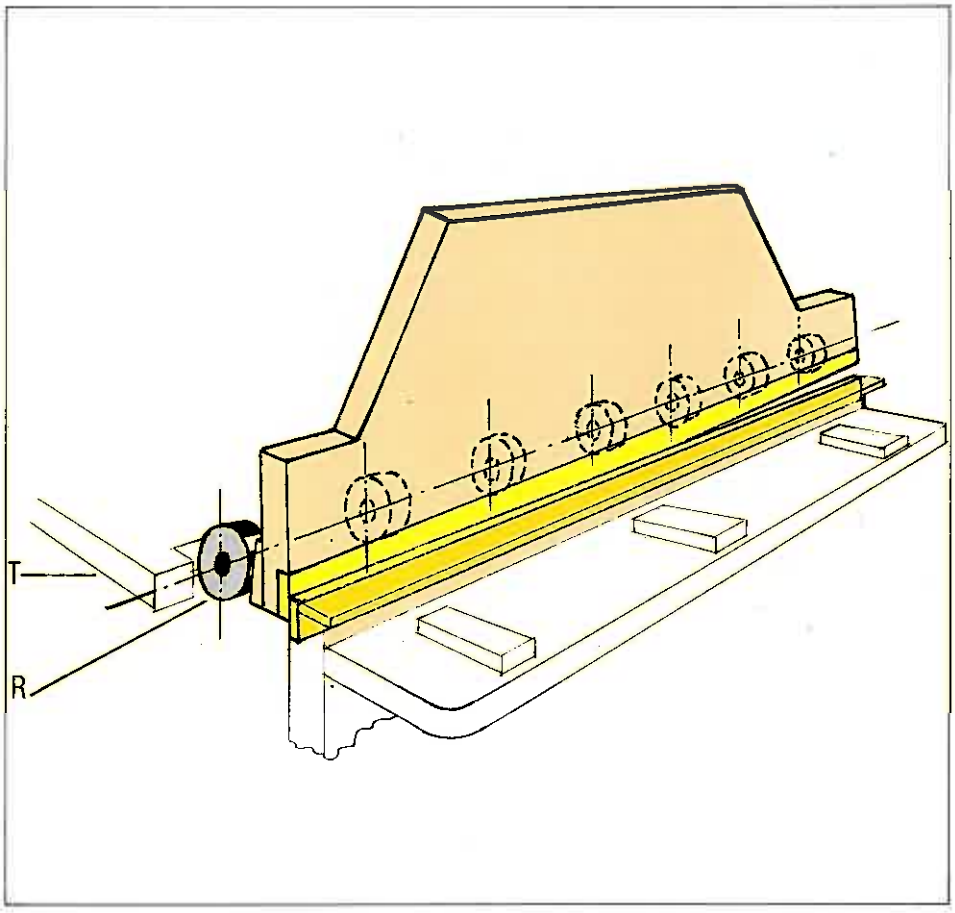
guiado longitudinal sin juego

El guiado del tablero superior de esta gama, de una concepción única, está protegido por patentes en numerosos países.

En efecto, este guiado está asegurado por un conjunto de rodamientos simples de rodillos, dispuestos sobre toda la longitud de cizallado.
Cada uno de los rodamientos R. se apoya sobre una rígida viga de reacción T, solidaria del bastidor y prácticamente indeformable, confiriendo al tablero porta cuchillas gran rigidez y una alineación perfecta en todos los frentes de la línea de corte.

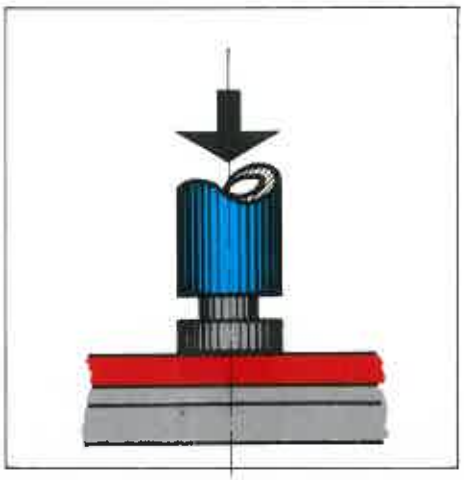
Además este guiado longitudinal, elimina las deslizaderas y otras piezas de rozamiento.

Quedan anuladas totalmente en toda la longitud las reacciones horizontales de corte.



pisadores hidráulicos

Ampliamente dimensionados permiten un apriete enérgico, evitando cualquier riesgo de deslizamiento de la chapa. La presión varía "automáticamente" en función del esfuerzo de cizallado.



mesa de trabajo

La mesa de trabajo va provista de una serie de barras de acero, recubiertas de cromo duro, que facilitan notablemente el manejo y posicionamiento de las chapas.

precisión, calidad, buena cadencia

Esta serie de cizallas MEBUSA es el resultado de varios años de experiencia que han permitido determinar las características necesarias para efectuar, con el máximo de precisión, cortes en una gama de espesores que va de 0,1 a 3 mm.

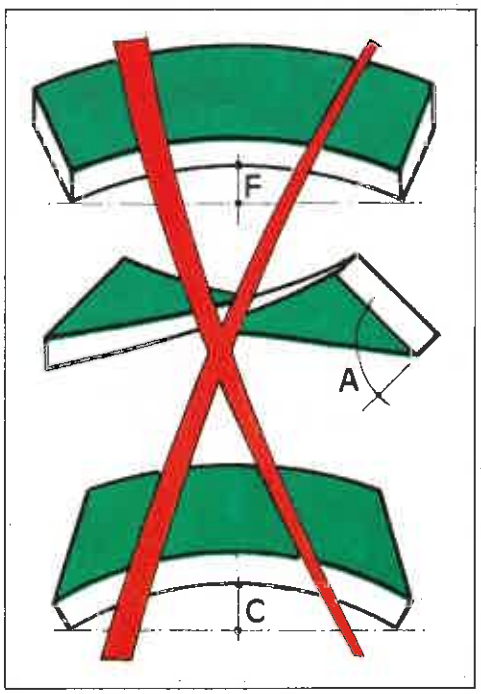
selector de curso

Posee un mando que permite reducir el curso del tablero al punto estrictamente necesario, pudiendo por consiguiente aumentar el número de golpes o cortes hasta 100 por minuto.

cortes limpios a escuadra y sin flecha

La tecnología y concepción de nuestra cizalla permite obtener cortes de buena calidad:

— A escuadra
— Sin flecha
— Perfectamente limpios



acceso hasta la cuchilla

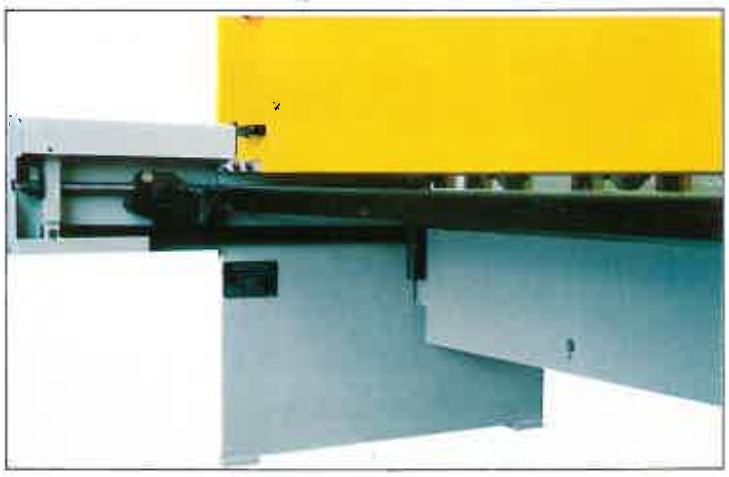
La disposición estudiada de la defensa protectora permite, sin peligro, llegar hasta puntos muy próximos al filo de cuchilla, consiguiendo un mínimo de desechos de chapa, así como una perfecta visión de la zona de corte.

tope trasero

El tope trasero es independiente del tablero superior móvil estando fijado al bastidor rígido y presenta las siguientes ventajas:

— Deja libre la parte trasera permitiendo incorporar dispositivos evacuadores.
— Garantiza la precisión por ser solidario a un soporte estático.
— Se oculta sobre el plano de corte, al superar el máximo desplazamiento.

Opcionalmente la máquina puede ser equipada con tope a Control Numérico M 201 para programación de diferentes medidas de corte.



cuadro de mandos

Completo y de muy simple manejo comprende los siguientes elementos:

1.-Contacto y parada de emergencia.

2.-Pulsador piloto de puesta en marcha.

3.-Contador de golpes totalizador.

4.-Contador de golpes parcial (opcional).

5.-Selector del ciclo (golpe a golpe/-continuo).

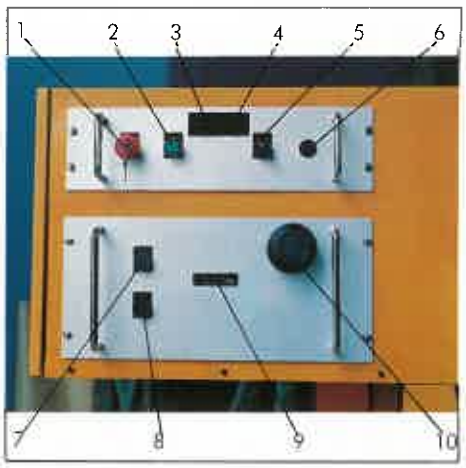
6.-Pulsador marcha-parada del soporte de chapas (opcional).

7.-Pulsador marcha adelante de la motorización del tope.

8.-Pulsador marcha atrás de la motorización del tope.

9.-Visualizador para medida del tope (lectura 0,1 mm.).

10.-Volante de regulación fina de la medida del tope.



accesorios

- Una amplia gama de accesorios y equipos standard, permite adaptar la cizalla a las necesidades precisas del utilizador.
- Los problemas de corte en tope delantero, angular o sobre trazado, están fácilmente resueltos.
- La manutención de las chapas se efectúa fácilmente, mediante la colocación de bolas en el tablero de trabajo.
- El soportado de las chapas finas, la evacuación de las piezas, la selección de los desechos y el apilado de las chapas son funciones que hemos automatizado.

Tenemos a su disposición un catálogo especializado, detallando estos accesorios y equipos.

Los modelos indicados más abajo son nuestros modelos de base. Realizamos sobre pedido todas las longitudes de corte. Confíenos su caso.

características

Modelo	Longitud nominal mm.	Espesor nominal* mm.	Espesor Aº inox. mm.	Angulo de corte	Tope trasero curso mm.	Cadencia cortes/min.	Potencia CV.	Dimensiones en mm.			Peso aprox. Kg.
								Longitud	Anchura	Altura	
2053 S	2.050	3	2	1º 30'	700 ocultable	35 a 100	7,5	2.960	1.880	1.500	3.000
2603 S	2.600	3	2	1º 30'	700 ocultable	32 a 100	7,5	3.410	1.880	1.500	3.200
3103 S	3.100	3	2	1º 30'	700 ocultable	30 a 100	7,5	3.910	1.880	1.500	3.400

* Para acero dulce 40/45 kg/cm².
MEBUSA se reserva el derecho de modificar las características dadas en este cuadro.

MEBUSA

Oficinas centrales y fábrica:
Avda. Zumalacárregui, 32
Teléfono (94) 499 41 00
Teleg.: **Mebusa**
Telex: 32798 Goya e
Apartado 550 - Bilbao-España
Burceña-Baracaldo
(Vizcaya) España

Delegación en Madrid:
Andrés Torrejón, 15
Teléfono (91) 251 46 07
Madrid-7

Delegación en Barcelona
Balmes, 197, 1.º C
Teléfono (93) 218 66 12
Barcelona-6

Delegación en Sevilla:
Recaredo, 20 - 3.º
Apartado, 17
Teléfono (954) 36 20 41
Sevilla

Delegación en Zaragoza:
Polig. de Malpica. Calle A. Parc. 39
Apartado de Correos, 445
Teléfono (976) 39 71 00
Zaragoza-16

Delegación en Bilbao:
Ercilla, 21 - 1.º
Teléfono (94) 424 77 22
Bilbao-9

Delegación en Venezuela
Avda. Francisco de Miranda
Centro Perú, of. 28, p. 2
Chacao - Teléf. 32 09 45
Apartado Correos, 62.120
Telex: 23519 MEBUS VE
CARACAS-105