



RASTRO MÁQUINAS, S.A.

P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2
28971 Griñón (MADRID)
Tfno: 918149400- FAX: 918149083
rastromaquinas@rastromaquinas.com

P.E. Entrecaminos – C/Francia, 48/5
13300 Valdepeñas (C. Real)
Tfno.:678481836-Fax: 918317044
valdepenas@rastromaquinas.com



www.rastromaquinas.com

CIZALLA MEBUSA DE 3.000X10/15MM

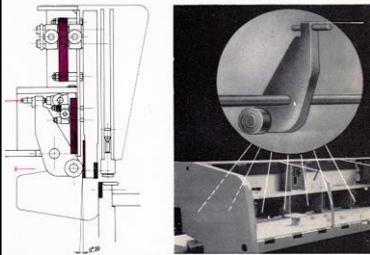
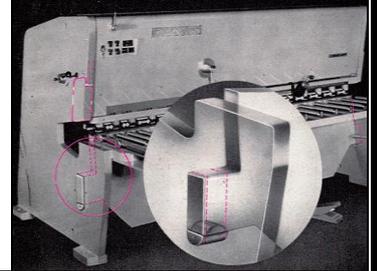
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

▪ Longitud de corte	3.100 MM.
▪ Espesor máximo de corte	10/15 MM.
▪ Capacidad suplementaria de corte	15 X 1.200 MM.
▪ Cadencia de cortes/min.	28 / 61
▪ Variación ángulo de corte	0.25° – 1.5°
▪ Número de pisadores	16
▪ Profundidad de corte	1.000 MM.
▪ Cuello de cisne	500 MM.
▪ Longitud	3.550 MM.
▪ Anchura	2.180 MM.
▪ Altura	1.900 MM
▪ Peso aproximado	9.460 KG.



DETALLES SISTEMA PROMECAM

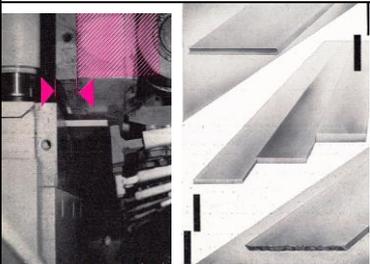
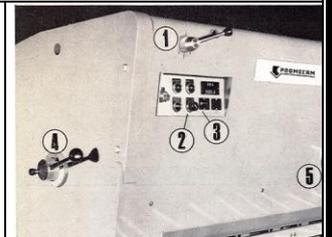
RIGIDEZ: Bastidor mecano-soldado, de acero de alta calidad indeformable. El tablero inferior apoya sobre los montantes por patines que forman DOBLE-ROTULA, evitando así que trabaje cualquier soldadura. Este principio se aplica también al tablero superior y a la placa frontal haciendo que los esfuerzos estén bien repartidos y eliminando cualquier riesgo de deformación del bastidor.



GUIADO SIN DESGASTE NI MANUTENCION: Rodamientos de rodillos ampliamente dimensionados aseguran el guiado del tablero móvil (porta-cuchilla) sobre toda su longitud, y absorben las reacciones del corte. No existen piezas correderas o de rozamiento.

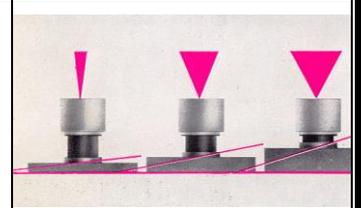
CUADRO DE MANDOS:

1. Mando sensitivo, permite regular el descenso, inmovilización o ascenso del tablero móvil.
2. Preselector de ciclo, permite el ciclo automático o golpe a golpe.
3. Cuenta golpes.
4. Mando instantáneo de regulación del juego entre las cuchillas.
5. Mando instantáneo del ángulo de corte.
6. Regulación del curso y cadencia de corte.
7. Mando frontal de regulación del tope trasero.
8. Mando de elevación del tope trasero.



CUCHILLAS: Cuchilla superior e inferior de 4 cortes con rápida regulación e independiente del ángulo de corte. Permiten obtener cortes limpios y escuadrados cualquiera que sea el espesor (0.5-20mm) y la calidad del material. La inclinación del tablero móvil permite la retirada de la cuchilla superior justo después de la línea de corte.

PISADORES HIDRÁULICOS INDEPENDIENTES: Ampliamente dimensionados permiten un apriete enérgico evitando cualquier riesgo de deslizamiento de la chapa. La presión es automática en función del esfuerzo del cizallado. Gracias a su abertura automática en función del ángulo de corte elimina la posibilidad de introducir una chapa gruesa para un ángulo de corte débil.



MESA DE TRABAJO: Situada bajo la línea de corte permite el mantenimiento de las chapas de forma cómoda. Están equipadas de barras en acero cromado duro con una disposición que protege las cuchillas impidiendo la introducción de útiles entre las cuchillas.





RASTRO MÁQUINAS, S.A.

P.I. La Estación – C/ Italia, 27 parc.2
28971 Griñón (MADRID)
Tfno: 918149400- FAX: 918149083
rastromaquinas@rastromaquinas.com

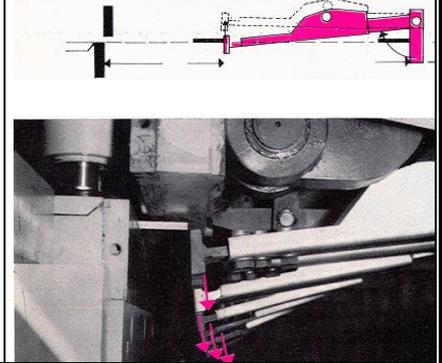
P.E. .Entrecaminos – C/Francia, 48/5
13300 Valdepeñas (C. Real)
Tfno.:678481836-Fax: 918317044
valdepenas@rastromaquinas.com



www.rastromaquinas.com

DOBLE SISTEMA DE TOPES:

- Topes traseros De mando frontal, se desplaza rápidamente y ofrece la máxima precisión para longitudes entre 0-1000mm.
- Los topes delanteros se escamotean antes del corte evitando cualquier atasco de los recortes entre los topes y la cuchilla inferior. La elevación rápida de las dos líneas de topes permite el paso de las chapas superiores a un metro.



ÁNGULO VARIABLE: Regulación instantánea por medio de palanca. Reduce considerablemente las deformaciones debidas al cizallado (deformación en bandas de chapa reducidas, rebaba, etc)



TABLA DE CAPACIDADES DE CORTE

LONGITUD MAXIMA DE CORTE ACERO 45KG/MM ²	<u>ESPEORES</u>	<u>LONGITUDES</u>	<u>ANGULOS DE CORTE</u>
	20	2.000 MM	3.5°
	18	2.300 MM	3°
	15	3.100 MM	2°
	<15	3.100	<2°